BRASICOAT – Tinta Eletrostática em Pó Poliéster

BT/SB/SF/FO/TX/AT/MT/VN 97... (Conforme cores)

Referência: IT0043 – Revisão 01 – 16/06/20

Descrição: Tinta Eletrostática em pó, formulada em resina poliéster TGIC(FREE), pigmentos e aditivos

Uso e Aplicações: Produto desenvolvido para aplicação de substratos metálicos como aço, alumínio ou cerâmica, onde a combinação de propriedades protetivas e decorativas são requeridas.
Para aplicações internas e externas.

Formas de Aplicação:

Cabina de Pintura: Manual ou Automática, com exaustão de modo a manter a concentração de pó em seu interior sempre menor que 10g de pó/m^3 de ar vazão, abaixo de 3,5 bar. O Setup das cabines manuais é automáticas são diferentes, podendo variar conforme o tipo de tinta.

Método de Aplicação: Corona

Preparo de superfície: A superfície deverá estar seca, limpa e isenta de contaminantes como óleos, graxas, gorduras e outros agentes contaminantes de qualquer natureza.
Superfícies de aços e alumínios requerem pré tratamento com fosfatização por nano cerâmica, jateamento, zincagem a fogo ou tricatiônico.

Cura: 10 a 15 minutos em temperaturas entre 180 - 200ºC (temperatura da peça)

Rendimento Teórico: Brilhante: 09 – 12 m^2 / kg
Semi Brilho/Fosco: 07 – 09 m^2 / kg

Camada da Tinta Curada: Brilhante/Semi Brilho: 50 – 70 µm (microns)
Fosco: 50 – 70 µm (microns)

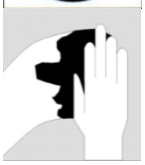
Características da Película Seca:

Recomendações Técnicas:

Teste	Norma	Especificado
Brilho Glossmeter 60º	ASTM D 523	Fosco: 05 a 09 UB Semi Brilho: 38 a 48 UB Brilhante: > 85 UB
Embutimento	ASTM E 643	Mínimo 5 mm – sem trincas/fissuras
Aderência C. Grade	ASTM D 3359	Gr0 e Gr1
Flexibilidade M. Cônico	ASTM D 522	Sem trincas/fissuras
Impacto Direto/Reverso	ASTM D 2794	Mínimo 40 Kgf.cm – sem trincas/fissuras
Resistência à MEK	ASTM D 4752	1 minuto – satisfaz
Névoa Salina	ASTM B 117	500h: desplacamento de até 1mm no corte
Câmara Úmida	ASTM D 2247	500h: desplacamento de até 1mm no corte
QUV-B	ASTM G- 154	500h: sem alteração no brilho/ delta E menor que 2,0
Camada Aplicada	NBR 10443	50 a 70 µm
Granulometria		30 a 60 µm (media)

Observação: Os painéis utilizados nos testes acima são de aço carbono com 0,8 mm de espessura. Para os testes de resistência mecânica os painéis são somente desengraxados e para os testes de resistência química os mesmos são fosfatizados.

Peso Específico: 1,350 – 1,600 g/cm^3
Podendo variar conforme característica do produto (Brilhante, Semi brilho ou Fosco)



Armazenamento: 12 meses em temperaturas entre 20 a 30º C.
Acondicionado em local coberto, seco e ventilado.

As informações contidas neste documento são baseadas em nosso conhecimento atual e utilizadas apenas para fins orientativos.
O cliente deve realizar seus próprios testes e garantir que o revestimento cumpra com os requisitos desejados. Para isto, deve levar em consideração que o desempenho do revestimento será em função de pré-tratamento, e das circunstâncias a que será submetido.
A escolha definitiva do uso de um produto continua a ser de responsabilidade exclusiva do cliente.
Este produto foi desenvolvido para ser usado por aplicadores profissionais em ambiente industrial controlado e não deve ser usado sem consultar a FISPQ – Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico, que a Brasilux Tintas Técnicas Ltda. fornece aos seus clientes. Se, por qualquer razão, esta ficha não estiver disponível, o usuário deverá contatar a Brasilux Tintas Técnicas Ltda. para obter uma cópia desta ficha antes da utilização pelo fone (16) 3383-7000 ou e-mail fispq@brasilux.com.br.