



**BOLETIM TÉCNICO
EPÓXI RICO EM ZINCO
NORMA PETROBRÁS 1277**

Descrição: Primer epóxi curado com poliamida, rico em zinco metálico. Aplicado sobre aço jateado confere proteção catódica ao substrato, inibindo o desenvolvimento de corrosão. Atende a norma Petrobrás N-1277

Uso e aplicações: Indicado como primer de alto desempenho podendo ser usado em ambiente agressivo. O primer foi desenvolvido para fornecer excelente resistência a corrosão. Quando exposto em ambientes externos, não possui boa retenção de brilho e cor decorrente de processo natural de calcinação ao entrar e em contato com os raios UV, processo que não altera sua resistência química.

Código do produto: PR 86.06.767

Catálise: Três partes de tinta (PR 8606767), uma parte de catalisador ED 8700551

Teor de Sólidos da mistura: Por peso: 90+/- 2% Por volume: 63+/- 2%

Teor de Zinco na película: 88%

Viscosidade KU: 110 a 120 KU

Diluição: Redutor para epóxi TN 0600007 20 a 30% .

Método de aplicação: Revolver convencional e trincha para pequenos retoques

Espessura recomendada: 60 a 70 micrometros com aplicação em demão única

Rendimento Teórico: 8,5 a 10,3 m²/L/demão espessura de 60 a 70 micrometros

Secagem: Ao toque: 10 a 15 minutos
Ao Manuseio: 02 a 03 Horas
Final 7 dias

Peso específico catalisado: 2,955 +/- 0,020 g/cm³

Pot Life a 25°C: 03 a 04 horas. Quanto maior a temperatura menor é o tempo de vida da mistura

**Instruções Gerais**

Misturar com agitação constante até perfeita homogeneização, diluir o produto com nosso thinner para epóxi RD 06.00.007, ajustando a viscosidade em função do equipamento de aplicação.

Condições de Aplicação:

Após a homogeneização, passar a mistura por uma peneira 60-100 mesh.
A aplicação somente deve ser feita com equipamentos de pintura que tenham agitação mecânica durante toda a aplicação, para evitar a separação do zinco metálico.
Não aplicar com temperatura abaixo de 20°C ou com umidade relativa do ar superior a 70%.

Preparação da Superfície:

A superfície a ser pintada deverá estar seca e isenta de contaminantes como poeira, graxa, óleo, respingos de solda, ferrugem, etc.

Estocagem :

A temperatura ambiente, 24 Meses.

Observações :

O Rendimento é teórico para uma espessura de 60 a 70 micrômetros não considerando perdas decorrente da rugosidade da superfície e do método de aplicação

Normas de Segurança:

Produto Inflamável. Manter a embalagem fechada, fora de alcance de crianças e animais e longe de fontes de calor. Armazene em local coberto, fresco, seco e ventilado. Nunca reutilizar a embalagem. Durante a aplicação manter o ambiente ventilado, usar máscara protetora, óculos de segurança e luvas. Evitar inalação dos vapores. Não ingerir. Em caso de contato com os olhos e pele, lave-os com água corrente em abundância por 15 minutos.