

Boletim Técnico

Produto: Brasicoat Epóxi**Código:** Linha 99**Tipo:** Epóxi**Descrição**

Brasicoat Linha 99 é um revestimento em pó para aplicação através de equipamento de pintura eletrostática. Este produto foi desenvolvido para aplicação em substratos metálicos, onde a excelente resistência química, combinada com a alta resistência mecânica são requeridas. Esta linha não é indicada para objetos que tenham de ficar expostos à ação de raios ultra violeta.

Condições de Fornecimento**Peso Específico** (g/cm³): 1,500 – 1,800**Vida Útil**

12 meses em temperaturas entre 20-30°C, em local coberto, seco e ventilado.

Características de Aplicação**Substrato:** Aço ou Alumínio**Cabina de Pintura:** Manual ou Automática com exaustão de modo a manter a concentração de pó no interior da mesma sempre menor do que 10 g de pó/ m³ de ar.**Preparação da Superfície:** A mesma deve estar limpa e isenta de contaminação (óleos, graxas e gorduras). Dependendo do substrato, pré-tratamento com fosfatização ou cromatização é recomendado.**Método de Aplicação:** Corona**Cura:** 6 a 8 minutos em temperaturas entre 160 - 180°C (temperatura da peça)**Rendimento Teórico:** mínimo 6 m² / Kg (depende da cor)
(100% eficiência)**Camada da Tinta Curada:** > 70 µm**Características da Película Seca**

Ensaio	Norma Ref.	Valores Típicos
Brilho Glossmeter 60°	ASTM D 523	Fosco: 0 – 30 UB Semi Fosco: 31 – 50 UB Semi Brilho: 51 – 85 UB Brilhante: > 85 UB
Embutimento	ASTM E 643	Mínimo 5 mm – sem trincas/fissuras
Aderência C. Grade	ASTM D 3359	Gr-0
Flexibilidade M. Cônico	ASTM D 522	Mínimo 3,2 mm - Sem trincas/fissuras
Dureza à Lápis	ASTM D 3323	Mínimo HB
Impacto Direto/Reverso	ASTM D 2794	Mínimo 40 Kgf.cm – sem trincas/fissuras
Resistência à MEK	ASTM D 4752	1 minuto – Satisfaz
Névoa Salina	ASTM B 117	500 horas – deslocamento máx. de 2 mm no corte
Câmara Úmida	ASTM D 2247	500 horas – deslocamento máx. de 2 mm no corte
Intemperismo Artificial	ASTM G 53	Não aplicável

Observação: Os resultados acima obtidos foram conseguidos em condições de laboratório e são somente para referência. O desempenho do produto estará condicionado ao sistema de pintura de forma completa, o que abrange, o pré-tratamento, a aplicação e a cura do material a ser pintado.

Substratos: Aço carbono com espessura de 0,80 mm - Alumínio com espessura de 1,0 mm**Teste Mecânicos:** Painéis de aço / alumínio escovado desengraxados.**Testes Químicos e de durabilidade:** Painéis de aço fosfatizados / Painéis de Alumínio cromatizados.

Para produtos com acabamento diferenciado (fosco; texturizado; craqueado; ...), as propriedades mecânicas são inferiores. Para informações completas, por favor, consulte o boletim técnico específico de cada produto.

As informações contidas neste documento são baseadas em nosso conhecimento atual e utilizadas apenas para fins orientativos. O cliente deve realizar seus próprios testes e garantir que o revestimento cumpra com os requisitos desejados. Para isto, deve levar em consideração que o desempenho do revestimento será em função de pré-tratamento, e das circunstâncias a que será submetido. A escolha definitiva do uso de um produto continua a ser de responsabilidade exclusiva do cliente.

Este produto foi desenvolvido para ser usado por aplicadores profissionais em ambiente industrial controlado e não deve ser usado sem consultar a FISPQ – Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico que a Brasilux Tintas Técnicas Ltda. fornece aos seus clientes. Se, por qualquer razão, esta ficha não estiver disponível, o usuário deverá contatar a Brasilux Tintas Técnicas Ltda. para obter uma cópia desta ficha antes da utilização.

20/11/2014 _V.00

MATRIZ – FÁBRICAS 1 E 2Rua Bambozzi, 240/261
CEP 15990-668 - Centro
Matão - SP**CD GUARULHOS**Rua Antonio Rodrigues Filho, 501
CEP 07170-325 - Vila Aeroporto
Guarulhos - SP**UNIDADE DE RESINAS**Via Augusto Bambozzi, 380
CEP 15993-200 Bairro Industrial
Matão - SP**SAC** 0800.116003**FAX** 0800.556002**Email** brasilux@brasilux.com.br